



SOLID TOOL

株式会社 ソリッドツール

超硬工具オーダー品専門メーカー

専用切削工具で

コスト削減!

最適な切削工具のご提案で、
利益向上をお約束します!

悩める生産現場へ解決提案

「**革命**」を起こす
超硬工具メーカー

ラインナップ

バニシングドリル・リーマ



鋳物・アルミ加工に特化した工具です。多段工具による1回加工で、下穴加工なしで各段の面粗度をRa1.6に仕上げることができます。また、リーマの下穴加工用としても使えます。

超硬段付きドリル



ハイス工具より3倍長持ち。オイル穴付（内部給油）で切り屑排出性を上げ、ノンステップで加工できます。DLCコーティング処理により、ダイヤモンド工具より性能がUPしました。

超硬ロー付けカッター



母材SCM440に超硬板チップをロー付することで超硬合金の使用量を減らし、低コストでφ16～φ100まで対応可能な大径工具です。大径部の穴開け加工を短時間で精度良く行えます。

超硬段付きリーマ



バニシングツールより精度の高い穴開け加工が可能な仕上用工具です。高硬度コーティング処理で、鉄加工の仕上用工具としてご利用頂けます。

超硬エンドミル



通常の横走り工具としての使用はもちろん、横走りしながら面取り加工ができます。エンドミルでは考えられなかった、切り屑の排出がよい縦穴加工が可能です。

ネジレバニシングツール



ネジレ形状にすることで切りくずを排出しやすくなりました。切削抵抗が減少したことで、高送り加工で発生する切削熱によるワークの形状変異がなく、効率の高い切削が可能になりました。

Tスロットカッター



アリ溝やT型・V型・R型の形状溝加工用の工具です。鉄加工用ができるネジレ形状にも対応しています。

超硬バイト



穴径を広げたり、溝入れ加工、コンタリング加工など多様な使い方ができる工具です。バイトをワーク形状に合わせて研磨成形することで、加工時間を大幅に短縮できます。

専用切削工具でコスト削減！



切削加工のスピードアップ！

今まで汎用工具で何工程も掛けて行っていた切削加工を専用工具により1工程の加工で対応できるようになります。

加工時間

1/6で

大幅コスト削減！



切削工具の耐久性アップ！

多様なコーティング処理、オイル穴付(内部クーラント)仕様により、切削工具の寿命を大幅にアップすることができます。

寿命

3倍で

大幅コスト削減！



切削工具の性能アップ！

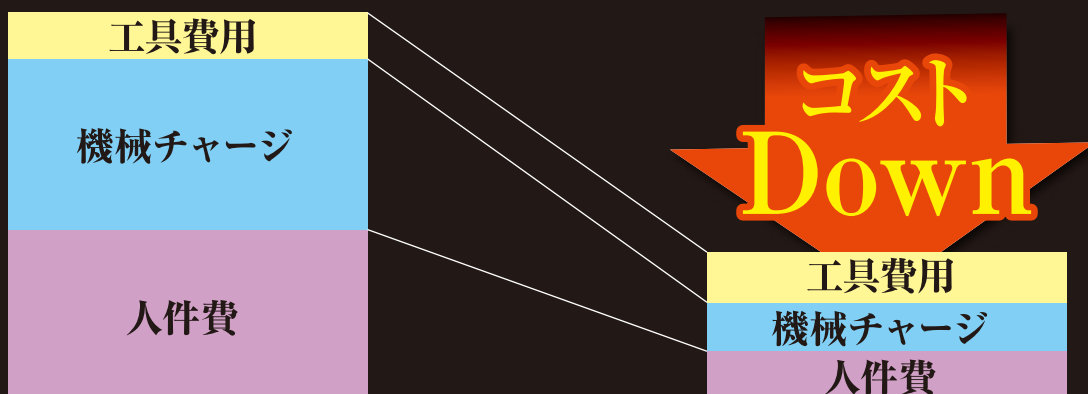
真円度 2μ 以下、面粗度Ra1.6、真直度 3μ など、精度の高い穴明け切削加工が可能になります。

仕上加工

なしで

大幅コスト削減！

超硬で専用切削工具をつくると、切削時間が大幅に減り
機械チャージと人件費が大幅ダウン！



事例

加工コストが **50%** ダウンしました。(大阪府東大阪市切削加工会社)

年間320万円 のコストダウンができました！(大阪府八尾市切削加工会社)

※加工時間・寿命・精度は、ワーク形状・素材・加工条件によって変わります。
※汎用工具を専用工具にすることで工具自体もコストダウンする場合があります。

専用工具お悩み解決事例

悩み > 工具がすぐにへたって困る！

解決 > コーティング付ロー付工具

「工具寿命がなんと3倍！」

コーティング処理すると、超硬部の表面が滑らかになり切り屑排出性と面粗度が向上します。

鋳鉄や鋼加工に適していて、表面硬度と耐熱性能が上がり、工具寿命を大幅に伸ばす事が可能です。



悩み > 複雑形状の切削加工に時間がかかりすぎる！

解決 > バニシングツール

「加工が一発で出来るから
リードタイムが1/3！」

今まで複雑なプログラムを組んで何工程も掛けて切削していたものを、多段の専用工具に置き換えることで、複雑なプログラムを組む必要がなくなり、1工程で仕上げる事ができるので大幅に時間短縮できます。



悩み > 工具マガジンが一杯で加工ができない！

解決 > 複合加工ができる専用工具

「工具3本分の加工を1つの工具で対応。
工具マガジンが空いて加工工程を
増やすことができ、段取り時間も短縮。」

2種類・3種類の工具で行っていた加工を1本1種類の専用工具に置き換えることで工具マガジンに空きが生まれ、工具を交換する必要がなくなります。



最新の設備

高性能CNC工具研磨盤と 職人技術を融合



牧野フライス精機 AGE30

汎用機を駆使して大手が出来ない少ロット・多品種・短納期で特殊超硬工具の生産をしています。お客様からの更なる短納期・高品質の強いご要望に対応するために、高性能CNC工具研磨盤と職人技術を融合し、製品の納期を4週間から2週間に短縮いたします。

設備一覧

機械名称	メーカー	型式	台数
AGE30	牧野フライス精機		1台
円筒研磨盤	豊田工機		1台
円筒研磨盤	シギヤ精機	G-30 (技術力で外径公差 ± 0.002 を保障します)	4台
CNC円筒研磨盤	豊田工機	GE4P-50 (円筒外径公差万分台を自動制御で加工)	1台
NC円筒研磨盤	シギヤ精機	G-30ND	1台
万能工具研磨盤	牧野フライス精機	C-40 (職人技が活かせる汎用機械)	11台
高精度CNC工具研磨盤	牧野フライス精機	CNJ2 (5軸制御のCNC工具研磨盤で精密な加工が出来ます。)	1台
高精度CNC工具研磨盤	牧野フライス精機	CNJ5-H (5軸制御の超精密CNC工具研磨盤で 砥石スリーブが HSK仕様により精密な加工が可能です。)	1台
高精度CNC工具研磨盤	牧野フライス精機	CNV2-50 NEWタイプ 各種円筒形工具を高精度・高効率で研削加工が可能。	1台
高精度CNC工具研磨盤	牧野フライス精機	CNV2-40 各種円筒形工具を高精度・高効率で研削加工が可能。	2台
CNC成形研削盤 (プロファイルグラインダー)	和井田製作所	PGX2500-N 最新鋭の複雑な輪郭形状を高品質・高面品質に加工する機械	1台
汎用成形研削盤	アマダワシノ	GLS-50A 職人技が光る複雑な加工が可能	1台
オプティカルプロファイル研削盤	アマダ	高性能成形CNC研削機 ネジレ形状の成形が可能です。	1台
3次元対応機 GLS-5T			1台
旋盤			1台
フライス	静岡鉄工		1台
NC横型フライス	静岡鉄工		1台
鏡面ショットマシンSMAP	東洋研磨材工業		1台

検査機器

機械名称	メーカー	型式	台数
投影機 PH-3515F	ミツトヨ	投影スクリーン径353mmの光軸横向きタイプ	2台
精密測定機器	アルファ・シス	工具の刃先を画面に映し出すとCMOSカメラにより刃先の高さ・径・角度・R等が瞬時に測定されます。	1台

ご挨拶

我社は、社員一丸となって社会へ貢献できる切削工具を製作しています。
商品の一本一本に責任を持ち、お客様に信頼して使っていただけるよう
日々、努力を怠りません。
常に感謝の気持ちを持って何事にも誠意をもって臨んで参ります。



経営理念

- 1、私達は、優れた切削工具にて社会へお客様へ貢献します。
- 1、私達は、常に時代の要望に合った切削工具を開発、提案し続けます。
- 1、私達は、一人一人を尊重し、助け合い、共に育っていく会社づくりを目指します。

会社概要

社名	株式会社 ソリッドツール	資本金	1,000万円
代表取締役	田中 英雄	設立年月日	昭和47年
所在地	〒581-0851 大阪府八尾市上尾町5丁目1番地の12	主要取引先	ナブテスコ株式会社 川崎重工株式会社 (KPM) 株式会社クボタ 油圧機器部品製造会社 大手切削工具メーカーOEM 大手切削工具取扱商社
営業品目	超硬切削工具全般製作 超硬ロー付刃削工具全般製作 耐摩用受台・パンチ・一般治工具製造 その他	取引先銀行	三井住友銀行 新石切支店

製品についてのお問い合わせは、下記にご相談ください。



株式会社 ソリッドツール

〒581-0851 大阪府八尾市上尾町5-1-12

☎ 072-925-6334

☎ 072-925-6335

✉ info@solidtool.co.jp

ホームページからでもご相談いただけます。

ソリッドツール

検索

<http://www.solidtool.co.jp/>